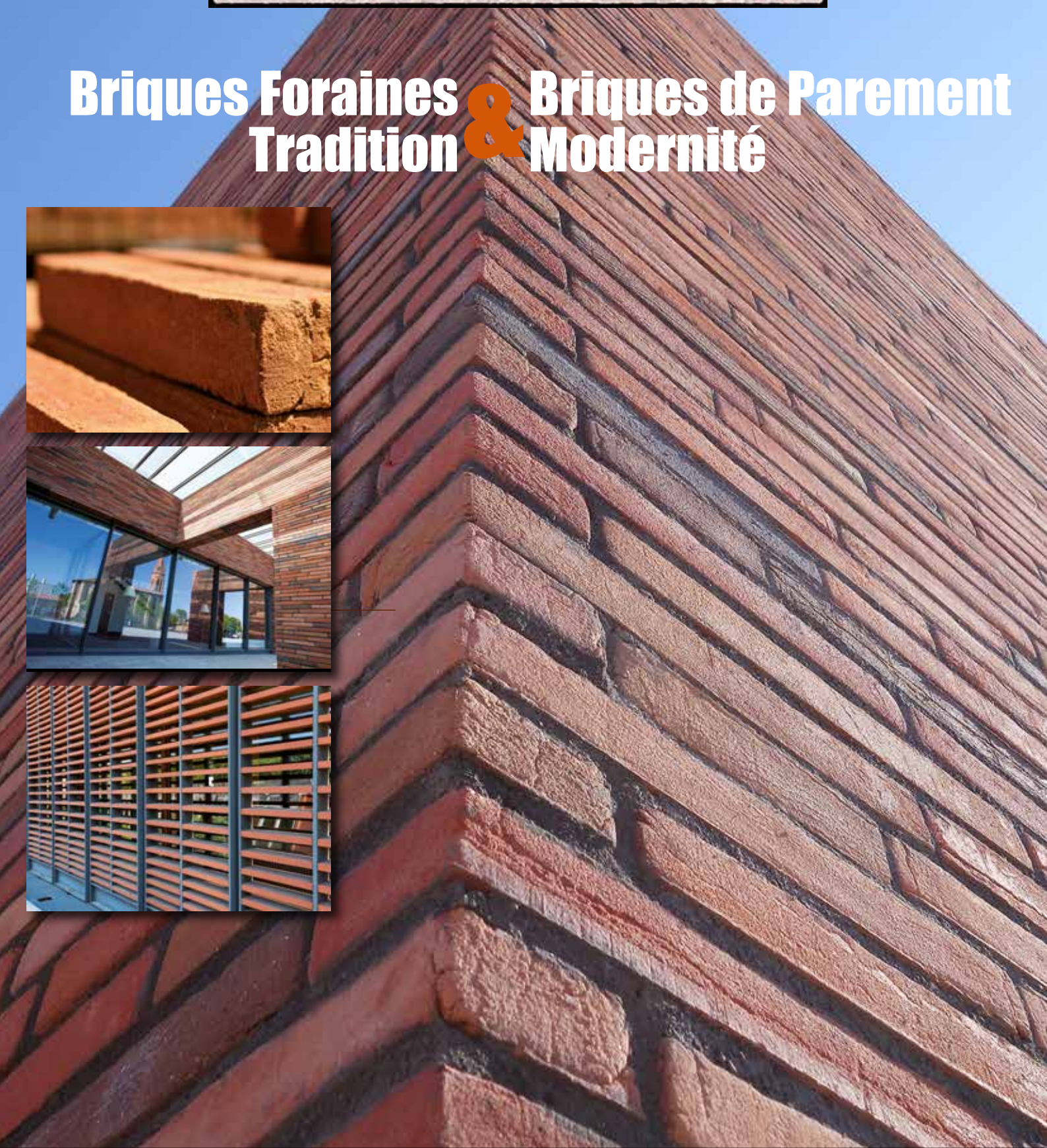


TERRES CUITES du Savès

Briques Foraines Tradition & Briques de Parement Modernité





Remerciements

Nous remercions, nos clients, les architectes, les entreprises et les distributeurs qui par leur confiance nous ont permis d'être un partenaire actif en région Midi-Pyrénées au travers de réalisations architecturales contemporaines et de restauration, des plus modestes aux plus ambitieuses.

Nous remercions aussi l'ensemble du personnel (Martin, Thierry, Dominique, Mickaël, Robert, Serge, Claude, Henri, Denis, Luis et Rosine) des Terres Cuites du Savès qui chaque jour, rend possible la poursuite de cette belle aventure humaine et créatrice.

© Crédits Photos Jérôme SALORT / www.jeromesalort.fr

SOMMAIRE

• L'ENTREPRISE	P.4
• Comment utiliser le catalogue ?	P.6
• Nos briques Moulées	
• Foraines et dérivées épaisseur 5cm	P.7
• Foraines et dérivées épaisseur 4,5cm	P.9
• Foraines et dérivées épaisseur 4cm	P.10
• Foraines et dérivées épaisseur 3,5cm	P.11
• Plaquettes et équerrés-plaquettes épaisseurs 23 et 10mm	P.12
• Éléments moulurés épaisseur 5cm	P.14
• Éléments moulurés de retour épaisseur 5cm	P.16
• Dessus de mur épaisseur 5cm, seuil de portes, appuis de fenêtre	P.17
• Briques couteaux ou biseautés épaisseur 5cm	P.18
• Jambage sans ou avec feuillure de 3x3cm épaisseur 5cm	P.19
• Équerrés sans ou avec feuillure de 3x3cm	P.20
• Tuileau	P.21
• Exemple de piliers	P.22
• Références	P.24
• Caractéristiques générales des produits	P.28
• Processus de fabrication	P.30
• Conseils de mise en œuvre	P.32





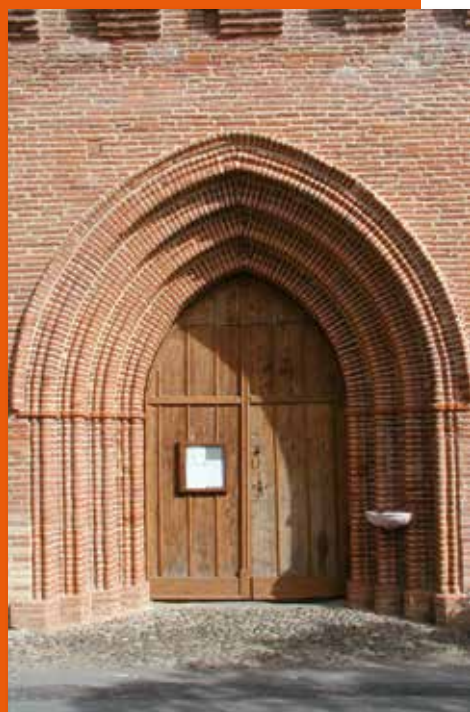
Naissance de Terres Cuites de Savès

Sous l'impulsion du service départemental de l'architecture de Haute-Garonne, de la DRAC - Midi-Pyrénées et d'entreprises spécialisées, Roger et Jean-Pierre GELIS décident en 1993 de créer une nouvelle briqueterie. Quatrième génération de briquetiers sur Toulouse, ils viennent de céder leur briqueterie de Colomiers. Leur passion pour ce matériau à la fois noble et modeste ne peut s'éteindre ainsi ! Une fois de plus, ils vont se mobiliser pour créer une unité capable de reproduire avec succès les matériaux qui font la beauté de nos bâtiments et monuments.

L'idée est alors double :

- Réaliser des produits, offrant un aspect tout à fait similaire, dans la forme et les coloris, aux briques qui ont permis de construire jusqu'au début du XXème siècle les ouvrages de la région, de la plus modeste maison, jusqu'aux cathédrales de Toulouse, Albi etc ...
- Prouver que ces briques peuvent permettre de réaliser des bâtiments contemporains audacieux et durables, voire indémodables.

La passion et l'énergie apporteront le succès qu'une nouvelle génération incarnée par Denis BAZIN, perpétue aujourd'hui.



Au-delà des foraines, 120 produits traditionnels moulés vont voir progressivement le jour ainsi que des dizaines de produits spéciaux uniques. Ils vont participer tant à la rénovation de bâtiments qu'à la construction de nouveaux, parmi eux citons pêle-mêle :

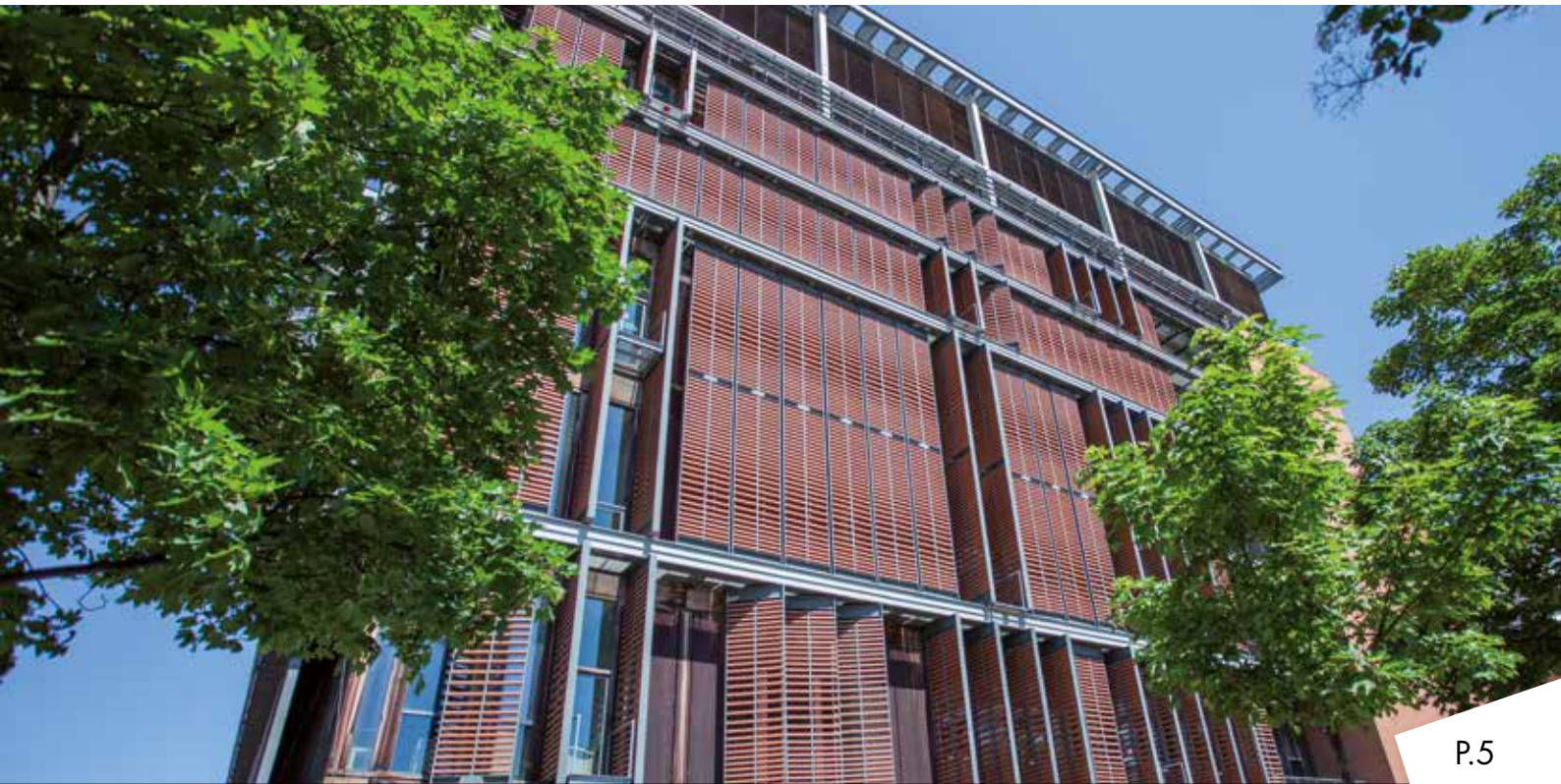
- La **médiathèque de Toulouse** pour laquelle notre entreprise va accepter de relever un défi technologique qui a fait renoncer les « poids lourds » du métier.
- La rénovation des façades de **la place Nationale à Montauban.**
- Le **centre-ville de Balma.**
- La **Caserne de pompiers** au port St Sauveur.
- Complexe immobilier du **quai de la chaussée à Toulouse.**

Et bien d'autres encore (page 22 à 25)



Forces et atouts des Terres Cuites de Savès

- Seul fabricant en France de briques moulées.
- Une capacité de production de 2400 tonnes/an récemment étendue à 5000 tonnes.
Exemple : 5000 T de plaquettes de parement = 150 000m² de façades.
- Un équipement modernisé avec un four tunnel de cuisson.
- 2000m² couverts pour la production.
- 250m² de bureaux et show-room.
- Sa propre carrière d'argile sur 5 hectares.
- Stockage produits finis sur 1 hectare.
- Une réactivité de 2 à 3 semaines sur des produits hors stockage permanent.
- La capacité à faire du sur-mesure et créer de nouveaux produits.
- Nombreuses références de chantiers avec les monuments historiques.



Comment se lit notre catalogue produits ?

**BRIQUES
MOULÉES**
épaisseur 5 cm

La brique foraine et ses déclinaisons majeures en 5 cm d'épaisseur : elle a donné sa couleur et son style à la ville de Toulouse et d'autres du Sud-Ouest.



Astuces du briquetier

Stocker les briques sur palette, jamais en contact direct avec le sol.

Nom produit

Schéma produit

Photo produit

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond'
			m.l	m²	
FORAINE L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	e	16,7	PC - 88
			L	2,3	Détail
			l	3,4	

Coloris existant

PICTOGRAMMES INDICANT LES DESTINATIONS PRODUITS



SOL



DESSUS DE MUR



CORNICHE



MUR



ENCADREMENT



PAREMENT

LÉGENDE COLORIS



Ro = Rouge orangé



Fb = Flammé beige



Rs = Rouge surcuit



Re = Rosé



Pa = Paille

- Les poids sont donnés à titre indicatif, les quantités par palette sont susceptibles de variation
- Les quantités au mètre linéaire, au m² et au m³ sont établis en considérant un joint de 1 cm et sont données à titre indicatif.
- Conditionnement : PC = Palette Cerclée ou filmée, PA = Paquet de 10
- Extrait des conditions Générales de Vente et Prestations de Service dans « Tarifs »
- **DISPONIBILITÉ PRODUIT** : sauf indication contraire tous les produits sont disponibles sur stock ou en cas de rupture avec un délai de fabrication de 15 jours à 3 semaines. Nous consulter.
- Tous les produits peuvent être détaillés, mais des frais de dépalettisation seront décomptés pour toute facturation mensuelle par dépôt (Conditions et montant voir « tarifs »).



BRIQUES MOULÉES

**BRIQUES
MOULÉES**
épaisseur 5 cm

La brique foraine et ses déclinaisons majeures en 5 cm d'épaisseur : elle a donné sa couleur et son style à la ville de Toulouse et d'autres du Sud-Ouest.



Astuces du briquetier

Stocker les briques sur palette, jamais en contact direct avec le sol.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ⁱ
				m.l	m ²	
FORAINE L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	e	16,7	/	PC - 88
			L	2,3	39	Détail
			l	3,4	57	/
PASSE VIOLETTE L x l x e : 42 x 20 x 5 cm		7,8	e	16,7	/	PC - 126
			L	2,3	39	Détail
			l	/	/	/
VIOLETTE L x l x e : 42 x 13,5 x 5 cm		5,1	e	16,7	/	PC - 220
			L	2,3	39	Détail
			l	/	/	/
1/2 FORAINE L x l x e : 28 x 20 x 5 cm		5,2	e	16,7	/	PC - 194
			L	3,4	57	Détail
			l	/	/	/
TIERCE L x l x e : 28 x 13,5 x 5 cm		3,4	e	16,7	/	PC - 324
			L	3,4	57	Détail
			l	/	/	/

BRIQUES MOULÉES

épaisseur 5 cm



Astuces du briquetier

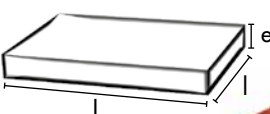
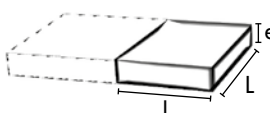
Humidifier la brique avant la pose.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond'
				m.l	m ²	
BRIQUE L x l x e : 42 x 9,5 x 5 cm			e	16,8	/	PC - 264
			L	2,3	39	Détail
			l	/	/	/
BRIQUE L x l x e : 28 x 10,5 x 5 cm		2,7	e	16,7	/	PC - 381
			L	3,4	57	Détail
			l	/	/	/
VIOLETON L x l x e : 22 x 10,5 x 5 cm		2,1	e	16,7	/	PC - 592
			L	4,3	72	Détail
			l	/	/	/
MULOT de 28 L x l x e : 28 x 5 x 5 cm		1,3	e	16,7	/	PC - 896
			L	3,4	57	Détail
			l	/	/	/
MULOT de 22 L x l x e : 22 x 5 x 5 cm		1,0	e	16,7	/	PC - 1123
			L	4,3	72	Détail
			l	/	/	/

BRIQUES MOULÉES

épaisseur 4,5 cm

Les usages dans la construction à travers les siècles mais aussi les soucis d'esthétique, ont vu l'utilisation d'épaisseurs différentes en matière de foraines. Nous proposons aussi des épaisseurs plus faibles pour la réalisation de vos chantiers.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ^t
				m.l	m ²	
FORAINE  L x l x e : 42 x 28 x 4,5 cm		9,8	e	18,2	/	PC - 96
			L	2,3	42	Détail
			l	3,4	63	/
						
1/2 FORAINE  L x l x e : 28 x 20 x 4,5 cm		4,7	e	18,2	/	PC - 216
			L	3,4	63	Détail
			l	/	/	/
						
VIOLETTE  L x l x e : 42 x 13,5 x 4,5 cm		4,5	e	18,2	/	PC - 240
			L	2,3	42	Détail
			l	/	/	/
						
TIERCE  L x l x e : 28 x 13,5 x 4,5 cm		3,0	e	18,2	/	PC - 360
			L	3,4	63	Détail
			l	/	/	/
						

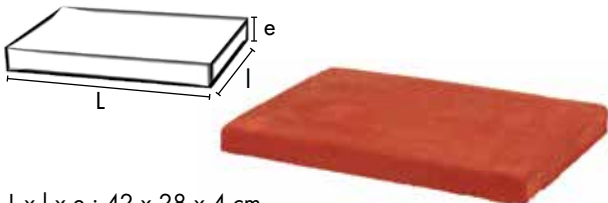
BRIQUES MOULÉES

épaisseur 4 cm



Astuces du briquetier

En cas de plusieurs approvisionnements, conservez quelques briques de la 1^{ère} livraison (20%) et mélanger avec la livraison suivante.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ^t
				m.l	m ²	
FORAINE  L x l x e : 42 x 28 x 4 cm		8,7	e	20,0	/	PC - 108
			L	2,3	47	Détail
			l	3,4	69	/
						
VIOLETTE  L x l x e : 42 x 13,5 x 4 cm		4,0	e	20	/	PC - 270
			L	2,3	47	Détail
			l	/	/	/
						
TIERCE  L x l x e : 28 x 13,5 x 4 cm		2,7	e	20	/	PC - 402
			L	3,4	69	Détail
			l	/	/	/
						



BRIQUES MOULÉES

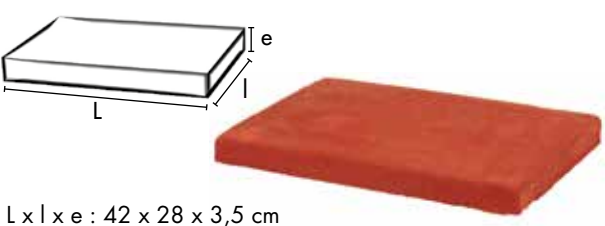
épaisseur 3,5 cm

La brique foraine et ses dérivées de 3,5cm. Complément indispensables aux produits moulurés, les finitions d'angles aussi appelés « retour ».



Astuces du briquetier

Utilisez un mortier à base de chaux pour bâtir ces briques.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond'
				m.l	m ²	
FORAINE  L x l x e : 42 x 28 x 3,5 cm		7,6	e	22,2	/	PC - 120
			L	2,3	52	Détail
			l	3,4	77	/
						
VIOLETTE  L x l x e : 42 x 13,5 x 3,5 cm		3,5	e	2,2	/	PC - 300
			L	2,3	52	Détail
			l	/	/	/
						
TIERCE  L x l x e : 28 x 13,5 x 3,5 cm		2,4	e	22,2	/	PC - 438
			L	3,4	77	Détail
			l	/	/	/
						

BRIQUES MOULÉES PLAQUETTES épaisseur 5 cm

Les plaquettes de parement moulées à la main, permettent de retrouver l'aspect des constructions anciennes sur un bâti moderne.



Astuces du briquetier

Ne pas étaler le produits à joint directement sur les plaquettes, elles seront très difficiles à nettoyer.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ^t
				m.l	m ²	
PLAQUETTE de 28 L x l x e : 28 x 2,3 x 5 cm		0,6	e	16,7	/	1650
			L	3,4	57	PA
			I	/	/	/
PLAQUETTE FINE de 28 L x l x e : 28 x 5 x 1 cm		0,3	e	16,7	/	/
			L	3,4	57	Détail
			I	/	/	/
PLAQUETTE CINTRÉE de 28 L x l x e : 28 x 3 x 5 cm ø100 cm		0,8	e	16,7	/	/
			L	3,4	57	Détail
			I	/	/	/



BRIQUES MOULÉES PLAQUETTES Équerres épaisseur 5 cm

Les plaquettes de parement moulées à la main, permettent de retrouver l'aspect des constructions anciennes sur un bâti moderne.



Astuces du briquetier

Pour vos grandes surfaces de plaquettes, utilisez de la corde pour vos joints de plaquettes, elle sera bien plus facile à retirer que des cales en bois.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ^t
				m.l	m ²	
PLAQUETTE ÉQUERRE de 28 Dim. : 28 x 13,5 x 5 / 2,3 cm		0,9	e	16,7	/	750
			L	/	/	Détail
			I	/	/	/
PLAQUETTE de 22 L x l x e : 22 x 5 x 2,3 cm		0,5	e	16,7	/	2150
			L	4,3	72	PA
			I	/	/	/
PLAQUETTE ÉQUERRE de 22 Dim. : 22 x 10,5 x 5 cm / 2,3 cm		0,8	e	16,7	/	1000
			L	/	/	Détail
			I	/	/	/
PLAQUETTE ÉQUERRE moyenne et petite Dim. : 28 x 25 x 5 / 2,3 cm 28 x 22 x 5 / 2,3 cm 28 x 20 x 5 / 2,3 cm 25 x 22 x 5 / 2,3 cm 22 x 22 x 5 / 2,3 cm 23 x 20 x 5 / 2,3 cm 28 x 15 x 5 / 2,3 cm		1,9 1,1 1,0 1,0 0,9 0,8 0,8	e	16,7	/	1000
			L	/	/	Détail
			I	/	/	/

BRIQUES MOULÉES ÉLÉMENTS moulurés épaisseur 5 cm

Les produits moulurés vont permettre des réalisations originales par des combinaisons multiples.

On pourra faire des corniches, des dessus de piliers etc...



Astuces du briquetier

Avant de jointer vos briques, passer du lait entier sur votre ouvrage, les briques seront nettement plus faciles à nettoyer.

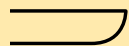
LES DIFFÉRENTES FORMES DE MOULURES

1/2 ROND



N'existe pas en :
28 x 5 x 5 cm

1/4 DE ROND



TALON

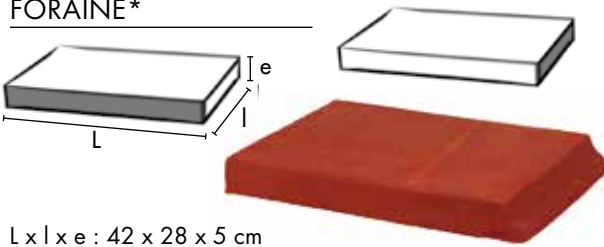


Existe uniquement en :
42 x 12,5 x 5 cm

CAVET



Pour modèles corniches
se référer à la page 35.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ^t
				m.l	m ²	
FORAINE*  L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	L	2,3	/	PC - 88
			l	3,4	/	Détail
						
VIOLETTE*  L x l x e : 42 x 13,5 x 5 cm		5,1	L	2,3	/	PC - 220
			l	/	/	Détail
			 Talon largeur 12,5 cm			

* Les moulures se situent sur les faces grisées.

BRIQUES MOULÉES

ÉLÉMENTS moulurés

épaisseur 5 cm

Les produits moulurés vont permettre des réalisations originales par des combinaisons multiples.

On pourra faire des corniches, des dessus de piliers etc...

LES DIFFÉRENTES FORMES DE MOULURES

1/2 ROND



N'existe pas en :
28 x 5 x 5 cm

1/4 DE ROND



TALON



Existe uniquement en :
42 x 12,5 x 5 cm

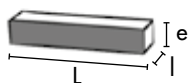
CAVET



Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond'
				m.l	m²	
TIERCE*		3,4	L	3,4	/	PC - 324
			I	/	/	Détail
			N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond			
MULOT de 28*		1,3	L	3,4	/	/
			I	/	/	Détail
			N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond			

L x l x e : 28 x 13,5 x 5 cm

MULOT de 28*



L x l x e : 28 x 5 x 5 cm

* Les moulures se situent sur les faces grisées.



BRIQUES MOULÉES
ÉLÉMENTS
 moulurés de retour
 épaisseur 5 cm

Complément indispensables aux produits moulurés, les finitions d'angles aussi appelés « retour »



Astuces du briquetier

Utilisez un mortier à base de chaux pour bâtir ces briques.

LES DIFFÉRENTES FORMES DE MOULURES

1/2 ROND



Existe en :
 42 x 13 cm, 42 x 28 cm
 (retour d'un seul côté)

1/4 DE ROND



TALON



Existe uniquement en :
 42 x 12,5 x 5 cm

CAVET



RD = Retour Droite
RG = Retour Gauche

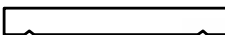
Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité		Cond ^t
			m.l	m ²	
FORAINE * L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond (2 retours) et 1/2 de rond (1 retour)		Détail
VIOLETTE * retour droite ou gauche RD RG L x l x e : 42 x 13,5 x 5 cm		5,1	Talon : largeur 12,5 cm		Détail
TIERCE * retour droite ou gauche RG RD L x l x e : 28 x 13,5 x 5 cm		3,4	N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond		Détail
ÉQUERRE * retour droite ou gauche RD RG L x l x e : 28 x 13 x 5 / 5 cm		1,7	N'existe qu'en cavet et 1/4 de rond		Détail

* Les moulures se situent sur les faces grisées.



BRIQUES MOULÉES
**DESSUS
 DE MUR**
 épaisseur 5 cm

La foraine s'accommode parfaitement d'une utilisation en dessus de murs ou en appui de fenêtre. Avec sa goutte d'eau, plus de traces de ruissèlement sur les murs.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond'
			L	m.l	m²	
			FORAINE «BRUTE» avec deux gouttes d'eau	  L x l x e : 42 x 28 x 5 cm	10,9	L
	/	/	Détail			
						

BRIQUES MOULÉES
**SEUIL DE PORTE,
 APPUIS de FENÊTRE**
 épaisseur 5 cm



Astuces du briquetier

En cas de découpe de briques : au préalable les mouiller, utilisez des gants, des lunettes et un masque anti poussière.

FORAINE LISSÉE MAIN sans goutte d'eau  L x l x e : 42 x 28 x 5 cm		10,9	L	2,3	8	PC - 88
				/	/	Détail
						





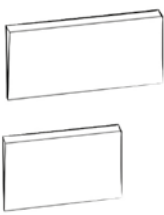
BRIQUES MOULÉES
COUTEAUX(*)
ou **BISEAUTÉS**
épaisseur 5 cm

Les briques en « couteaux » sont nécessaires à la réalisation d'ouvertures en plein cintre avec un rayon de 1 mètre.



Astuces du briquetier

Utilisez un mortier à base de chaux pour bâtir ces briques.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ^t
				m.l	m ²	
FORAINE  L x l x e : 42 x 28 x 5 / 5 cm		8,7	e	/	/	/
			L	/	/	Détail
			l	/	/	/
						
PASSE VIOLETTE  L x l x e : 42 x 20 x 5 / 3 cm		6,2	e	/	/	/
			L	/	/	Détail
			l	/	/	/
						
1/2 FORAINE de 20 ou 28 cm  L x l x e : 28 x 20 x 5 / 3 cm		4,1	e	/	/	/
			L	/	/	Détail
			l	/	/	/
						

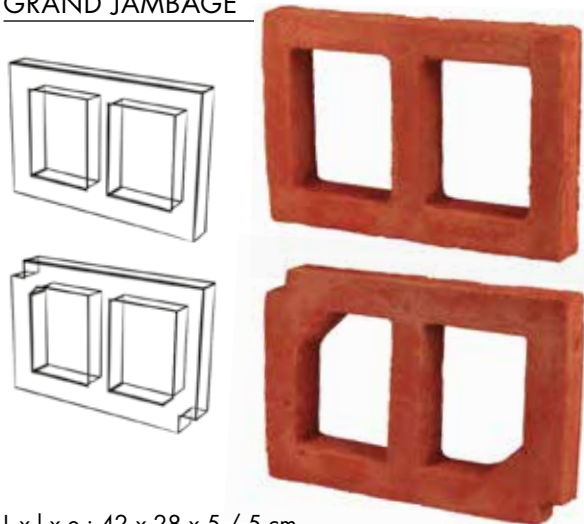
* Ces briques sont biseautées d'un seul côté.

- Biseau sur le 20 cm : brique prévue pour des pleins cintres de diamètre intérieur maximum de 0,80 m.
- Biseau sur le 28 cm : brique prévue pour des pleins cintres de diamètre intérieur maximum de 1,20 m.

BRIQUES MOULÉES
JAMBAGE SANS
ou AVEC FEUILLURE
 de 3 x 3 cm
 épaisseur 5 cm

Les jambages permettent plusieurs types de réalisations :

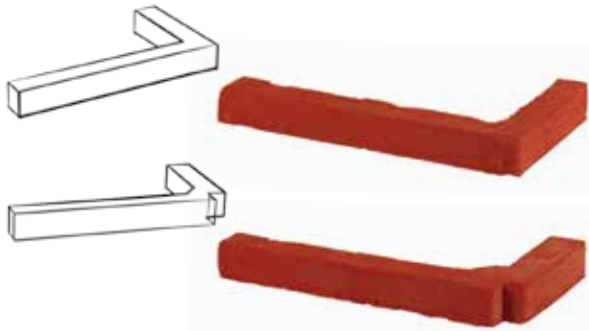
- Coffrage pour réalisation de piliers ou jambage d'ouvertures.
- Matière première pour réaliser des équerres au format souhaité.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ⁱ
			e	m.l	m ²	
<u>GRAND JAMBAGE</u>  L x l x e : 42 x 28 x 5 / 5 cm		6,5	e	16,7	/	PC - 88
				/	/	Détail
			AVEC ou SANS FEUILLURE 			
<u>PETIT JAMBAGE</u>  L x l x e : 28 x 20 x 5 / 5 cm		3,5	e	16,7	/	PC - 260
				/	/	Détail
			SANS FEUILLURE 			



**BRIQUES MOULÉES
ÉQUERRES SANS
ou AVEC FEUILLURE**
de 3 x 3 cm
épaisseur 5 cm

L'entourage des fenêtres est aussi réalisable avec des équerres, comme celui des piliers, d'ailleurs.

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ¹
				m.l	m ²	
GRANDE ÉQUERRE 	L x l x e : 42 x 28 x 5 / 5 cm	3,1	e	16,7	—	PC -
	42 x 23 x 5 / 5 cm	2,8	e	16,7	—	PC -
	37 x 28 x 5 / 5 cm	2,8	e	16,7	—	Détail
						
ÉQUERRE MOYENNE 	28 x 25 x 5 / 5 cm	2,8	e	16,7	—	PC -
	28 x 22 x 5 / 5 cm	2,1	e	16,7	—	Détail
	28 x 20 x 5 / 5 cm	2,0	e	16,7	—	—
	25 x 22 x 5 / 5 cm	2,0	e	16,7	—	—
	22 x 22 x 5 / 5 cm	1,8	e	16,7	—	—
						
PETITE ÉQUERRE 	23 x 20 x 5 / 5 cm	1,7	e	16,7	—	PC -
	28 x 15 x 5 / 5 cm	1,7	e	16,7	—	Détail
	28 x 13,5 x 5 / 5 cm	1,7	e	16,7	—	—
	22 x 10,5 x 5 / 5 cm	1,3	e	16,7	—	—
						





Spécialement conçu pour la construction en colombage

Désignation du produit	Destination produit	Poids (en kg)	Quantité			Cond ^t
				m.l	m ²	
TUILEAU - épaisseur 2 cm  L x l x e : 22 x 10,5 x 2 cm		0,9	e	33,3	/	PC - 1111
			L	4,3	145	Détail
			l	/	/	/
						
TUILEAU - épaisseur 3,5 cm  L x l x e : 22 x 10,5 x 3,5 cm		1,5	e	22,2	/	PC - 670
			L	4,3	97	Détail
			l	/	/	/
						



EXEMPLES DE PILLIERS

QUANTITÉS DE PRODUITS NÉCESSAIRES POUR UN PILIER DE 2,1 M DE HAUTEUR ET DE 40 CM AU CARRÉ

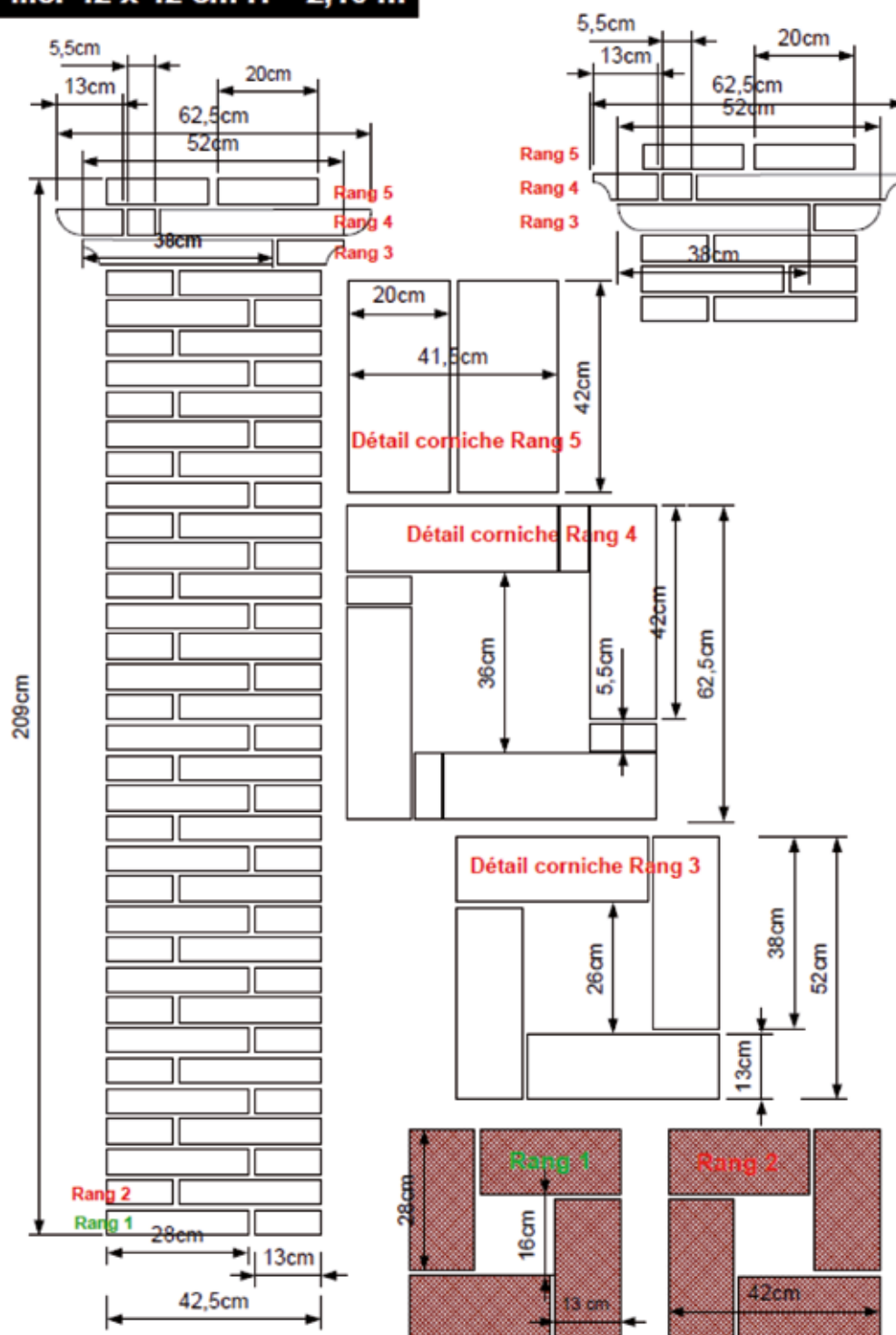
- => 128 Tierce 28 x 13,5 x 5 cm (32 couches de 4 tierce)
- => 4 Violette 42 x 13,5 x 5 cm cavet retour gauche
- => 4 Violette 42 x 13,5 x 5 cm 1/4 de rond retour droite
- => 1 Violette 42 x 13,5 x 5 cm 1/4 de rond
- => 2 Passe Violette 42 x 20 x 5 cm



Astuces du briquetier

Pour vos piliers de dimensions maximale 42 cm, la solution brique pleine sera toujours meilleur marché que la solution boisseau + parement.

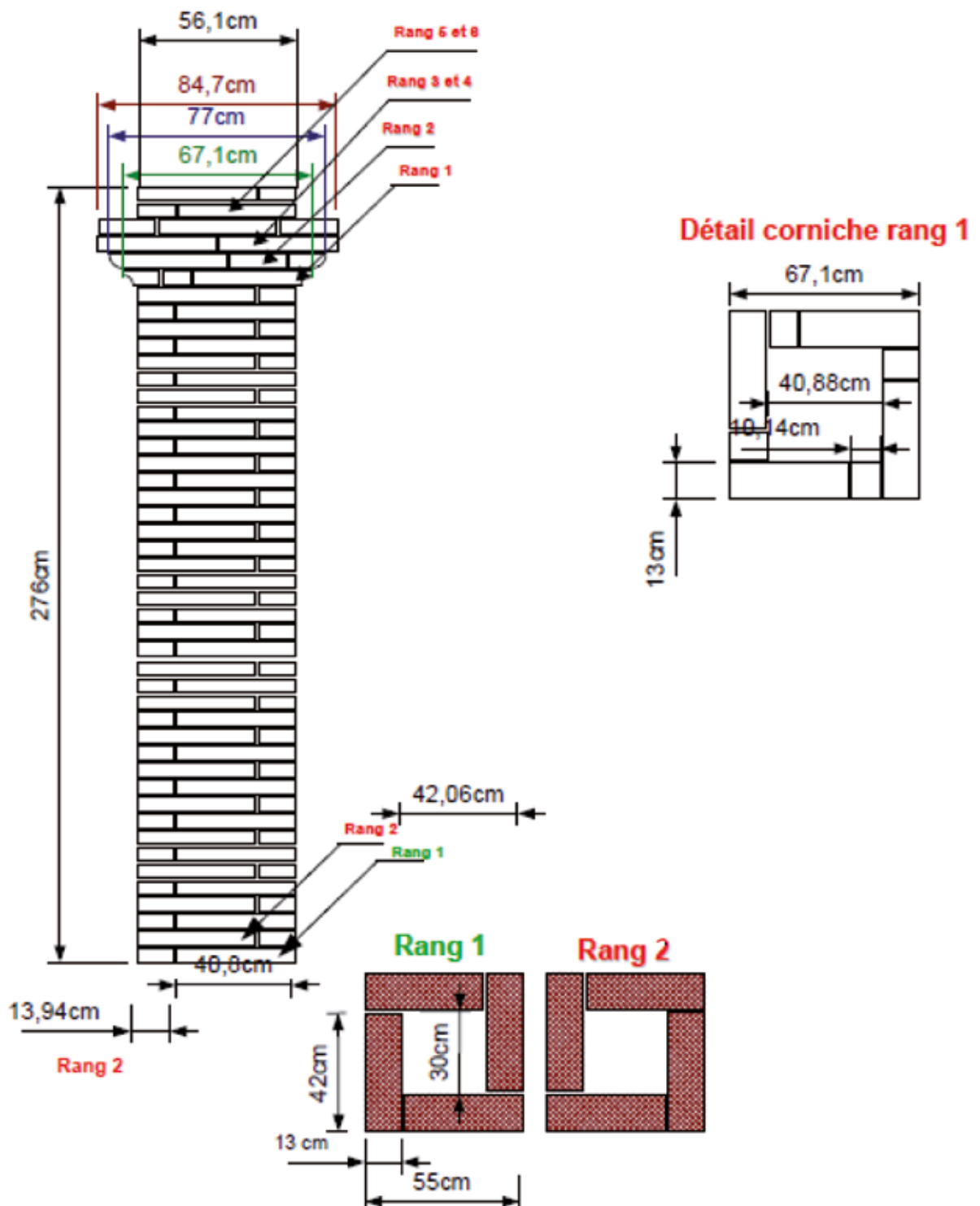
Pilier 42 x 42 cm H = 2,10 m



QUANTITÉS DE PRODUITS NÉCESSAIRES POUR UN PILIER DE 2,8 M DE HAUTEUR ET DE 55 CM AU CARRÉ DE SECTION

- => 168 Violette 48 x 13,5 x 5 cm (42 couches de 4 violettes)
- => 4 Violette 42 x 13,5 x 5 cm cavet retour gauche
- => 1 Violette 42 x 13,5 x 5 cm cavet
- => 4 Violette 42 x 13,5 x 5 cm 1/4 de rond retour droite
- => 1 Violette 42 x 13,5 x 5 cm 1/4 de rond
- => 12 Passe violette 42 x 20 x 5 cm
- => 8 Violette 42 x 13,5 x 5 cm

Pour modèles têtes de piliers
se référer à la page 35.



« Îlot Libération » à Balma



« Îlot libération » à Balma (centre-ville Balma) salle polyvalente et commerces

Date : 2013.

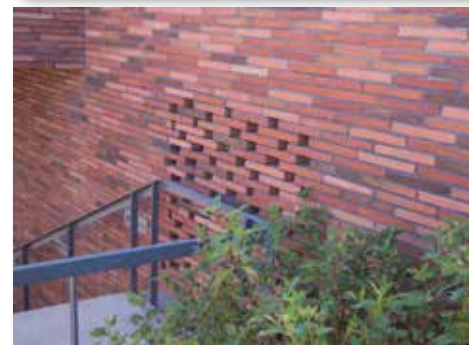
Architecte : Véronique JOFFRE - 23, rue Montplaisir, 31400 TOULOUSE

Entreprise : Les Briqueteurs Réunis - ZAC des camps pinson 31650 SAINT ORENS

Chantier réalisé dans un secteur sauvegardé, avec la proximité de l'Eglise Saint Joseph.

Mise au point d'un coloris nouveau flammé sombre pour retrouver les erreurs de cuissons d'antan !

Quelques chiffres : 240 000 briques de tailles et coloris diverses livrées sur 9 mois, 2500m² de façades, 90 000 42x9,5x5 cm, 380 tonnes de briques, livraison sur palettes coloris panachés prêtes à bâtir.



La médiathèque de Toulouse (Arche Marengo)



La médiathèque José Cabanis de Toulouse (Arche Marengo)

Date : 2004.

Architecte : BUFFI Architectes, Associés et Séquences

Entreprise : Les Briqueteurs Réunis - ZAC des camps pinson 31650 SAINT ORENS

Particularité sur ce chantier : brises soleil de 1 mètre en terre cuite avec orientation motorisée.

Tolérance acceptée sur 1 mètre : 1,5mm !

400 000 briques et brises soleil livrées pour les façades et les sols.

Quelques chiffres : brises soleil en terre cuite : longueur des bardeaux : 900 mm, 24 000 bardeaux

Parements et sols : 190 000 35x10,5x5 cm, 4000 m² de façades

Durée totale du chantier : 2 ans



Pôle de la petite enfance, Castelnau d'Estretfonds



Pôle de la petite enfance Castelnau d'Estretfonds

Date : 2008

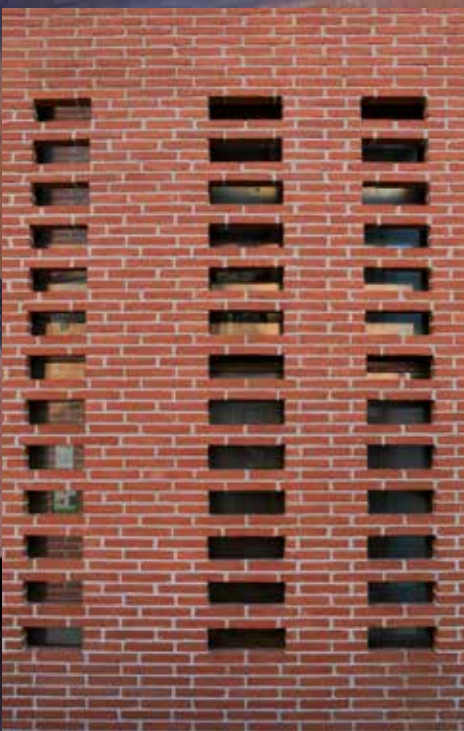
Architecte : Gowy, Grima, Rames, 16, rue Arnaud Vidal 31000 TOULOUSE

Entreprise : Les Briqueteurs Réunis ZAC des champs pinson, 31650 SAINT ORENS

Quelques chiffres : 1300 m² de façades, 75 000 28x10,5x5 cm, 210 tonnes de briques

Durée du chantier : 8 mois



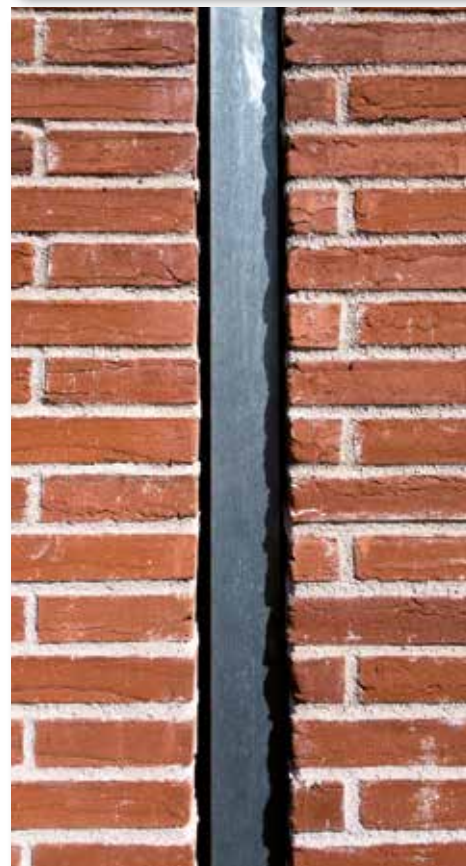
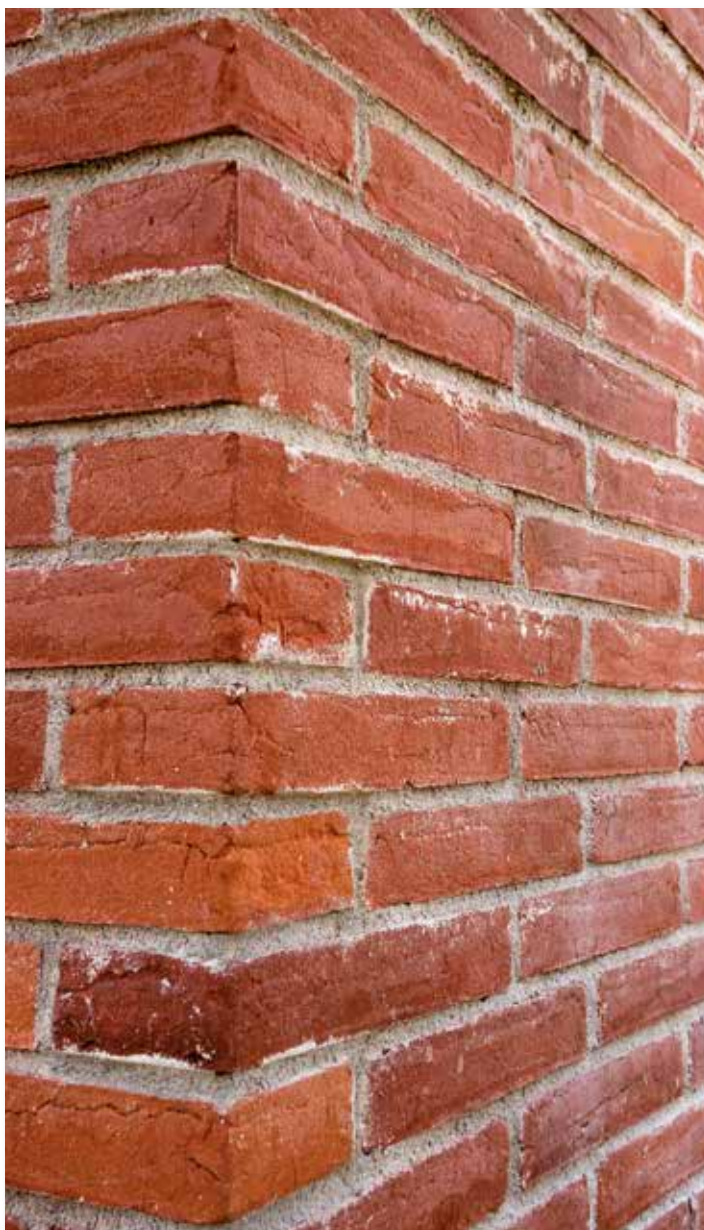


CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES

Le moulage dans un cadre métal et bois, sablé et humidifié permet de reproduire de très près les productions artisanales du passé. Cela nous différencie des produits industriels fabriqués par extrusion.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition : Argiles et marnes de notre carrière, sable local, sans aucun additif chimique.

Séchage : De 24 à 144 heures suivant les produits dans une étuve à température et hygrométrie suivies et contrôlées.

Cuisson : environ 48 heures avec une température maximale de 1090°.

L'ensemble du processus de fabrication ainsi décrit permet d'obtenir des produits de qualité constante et d'une durabilité éprouvée.

Quelques données sur nos foraines :

Naturellement résistante au gel, elle ne craignent pas la pose en extérieur.

Elles peuvent résister à de très hautes températures pourvu qu'elles ne soient pas en contact directe avec la flamme.

Résistance à la compression (à la face de pose) : RC 400 (400 kg par cm²) soit 140 tonnes pour écraser une « Tierce » (28 x 13 x 5 cm) !

Absorption d'eau : < 15%

Teneur en sels solubles actifs : S0

Durabilité au gel/dégel : F2 conforme (NF EN 771-1 /CN)

Réaction au feu : A1

Efflorescence NF EN 771-1 / CN : pas d'efflorescence

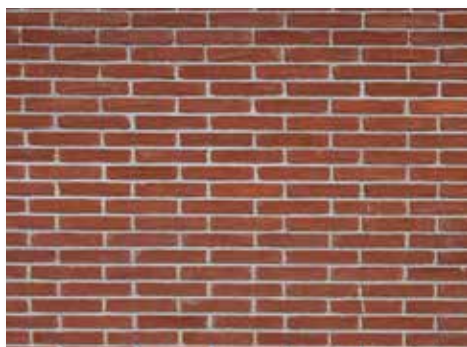
Dilatation à l'humidité NF EN 772-19 : conforme à norme NFP 12-021-2

Format : 42 x 28 x 5 cm nbre / m² : 39 (largeur du mur 28)

Tolérance (mm) : L = 10, l = 8, h = 3

Plage (mm) : L = 10, l = 8, h = 3

Compte tenu du procédé de fabrication, nos produits sont faciles à tailler et à scier, avec beaucoup moins de risques de casse que sur des produits extrudés.



PROCESSUS DE FABRICATION

En partie mécanisé, le cycle de production fait encore appel à une forte proportion d'interventions manuelles tant au moulage que pour les phases de séchage, de cuisson et de mise en stock.

EXTRACTION

L'argile est extraite de la carrière. La campagne d'extraction dure environ 3 semaines début septembre.



BROYAGE – MELANGE

La terre est broyée par étape successive. La granulométrie passe de 5 cm à 1 mm. Des doseurs ajustent le mélange des constituants (Argile, Marne et Sable).



HUMIDIFICATION

Le mélange est humidifié à l'aide d'eau et / ou de vapeur. La pâte obtenue pourra ainsi, être mise en forme dans les moules



FACONNAGE - MOULAGE

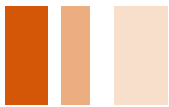
Un moule type « bois » armé métalliquement, préalablement lavé et sablé est rempli d'argile. La brique est démoulée et posée sur une étagère de séchage.





SECHAGE

La brique sèche dans des étuves dont la température et l'humidité sont contrôlées. Un séchage peut durer de 3 à 6 jours suivant les produits.



EMPLAGE

Les briques sèches sont triées et empilées manuellement sur les wagons du four.



CUISSON

Les briques empilées sont cuites dans un four type « cellule » au gaz. Une cuisson dure environ 48 heures, la brique est cuite à une température variant de 1030°C à 1090°C



DEPILAGE

Après refroidissement, les briques sont dépilées et triées manuellement et stockées sur palette.



MISE SUR PARC

Les palettes de produits sont ensuite rangées sur le parc en fonction de leurs dimensions et couleurs.



STOCKAGE

Les briques doivent être entreposées sur une palette, ou sur un film plastique, afin de prévenir l'apparition d'efflorescence ou de salpêtre.

DIFFÉRENCE DE TONALITÉ

Nous apportons le maximum de soins à nos fabrications, néanmoins des nuances peuvent intervenir dans les teintes proposées car nous travaillons des matériaux naturels dont l'origine varie de façon aléatoire.

- En cas de commande fractionnée, veillez à garder 15 à 20 % de la précédente commande à mélanger avec la nouvelle commande avant la mise en œuvre.
- En cas de commande de briques de couleurs panachées, les briques sont mélangées directement sur la palette en usine. Les briques sont alors utilisables sans précaution particulière.

PRÉPARATION AVANT POSE

- Brosser les briques de manière à enlever le surplus de sable.
- Brosser les plaquettes et équerres plus particulièrement la face recevant la colle avant pose.

BRIQUE PLEINE

- Au préalable, immerger la brique dans l'eau, le temps de bâtir la précédente.
- Eviter de bâtir la brique en plein soleil, en cas d'impossibilité, ré humidifier encours et après la pose.
- Utiliser un mortier à base de chaux, plus communément appeler mortier «bâtard».
- Le joint peut être réalisé en même temps par le même mortier éventuellement coloré à l'aide d'oxydes.
- Le joint peut être réalisé à l'aide de produits spéciaux pour joints (dans ce cas, le nettoyage risque d'être plus difficile).
- En utilisation au sol, nous vous conseillons de réaliser joint par joint à l'aide de mortier à base de chaux. Il faut surtout éviter d'étaler le produit à joints sur l'ensemble du matériau, ceci afin de prévenir le risque d'apparition d'efflorescences par la suite et conserver un bel aspect.

PLAQUETTE

- La plaquette se pose à l'aide de colle carrelage spéciale extérieure.
- De ce fait la plaquette ne doit pas être immergée dans l'eau avant pose.
- Procéder par double encollage (support et plaquette).
- Le joint peut être réalisé à l'aide d'un mortier bâtard coloré (mélange à faire soi même : (rénocal ou tradifarge + sable roux, pour un nettoyage plus aisé).
- Le joint peut être aussi réalisé avec un produit spécial joint (mélange déjà prêt, mais nettoyage plus difficile), dans ce cas la plaquette peut être protégée avec un produit hydrofuge ou du lait entier.
- Il est déconseillé de réaliser les joints des plaquettes en étalant le joint sur l'ensemble de l'ouvrage et de nettoyer ensuite. En effet, compte tenu du grain de surface, les résidus seront difficiles à faire disparaître. Nous conseillons de réaliser les joints de manière traditionnelle : joint après joint à l'aide d'une truelle « langue de chat » ou d'une poche à joint.

BRIQUE CRUE

- La brique crue est utilisable à l'intérieur d'une maison mais elle ne peut pas servir à la réalisation d'une cloison porteuse (intérieure comme extérieure)
- En extérieur, elle doit être impérativement protégée à l'aide d'un enduit à base de chaux.
- Nous vous conseillons de réaliser le mortier de la façon suivante :
 - 1) dans un premier temps réaliser une charge à l'aide d'un volume d'argile pour deux volumes de sable
 - 2) 3 volumes de la charge précédemment préparée pour un volume de chaux naturel blanche puis ajout d'eau.
- Eviter un mortier trop liquide car la brique risque de «fondre».
- La terre ajoutée dans la charge permet d'obtenir un mortier plastique et souple. Il faut ajouter du sable jusqu'à ce que le mélange obtenu ne colle pas à la truelle, sinon diminuer le volume d'argile.

DÉCOUPE DE BRIQUES

- Utilisation des équipements de protection Individuel : masque, gants et lunettes
- Immerger la brique avant sciage, pour limiter l'émission de poussières et la casse.
- Utiliser de préférence une scie sur table à eau ou découpe à l'aide d'une meuleuse équipée d'un disque à matériaux.

NETTOYAGE

- 24 à 48 heures après avoir jointé et en cas de salissure, appliquer de l'acide de chlorhydrique dilué à 10 % au pinceau ou à l'aide d'un pulvérisateur, laisser agir 30 minutes à 1 heure environ, rincer ensuite à l'eau claire, répéter l'opération si persistance des salissures.
- Attention à l'utilisation de l'acide chlorhydrique, le produit est dangereux, utiliser des protections personnelles : gants, lunettes de protection, masque.
- Pour réaliser votre mélange : dans un récipient propre, verser 9 volumes d'eau puis 1 volume d'acide (et non dans l'ordre inverse pour limiter les risques de projections).

PROTECTION DE LA BRIQUE

- La brique n'a pas besoin de protection particulière sauf dans les cas suivants :
 - a) Utilisation dans des lieux humides ou au sol : afin de ralentir l'apparition de mousse, utilisation possible d'un hydrofuge spécial terre cuite (microporeux)
 - b) Utilisation de notre brique en margelle et terrasse de piscine à l'eau salée : traitement obligatoire avec un hydrofuge spécial terre cuite (micro poreux).
- Si un hydrofuge venait à être utilisé, celui-ci devra être appliqué après parfait séchage de l'ouvrage. Nous vous conseillons d'attendre plusieurs semaines afin de constater l'éventuelle apparition d'efflorescence. Dans ce cas, et avant traitement, suivre les instructions au paragraphe ci-dessous : Efflorescence Calcaire.

APPARITION D'EFFLORESCENCE OU DE SALPÊTRE

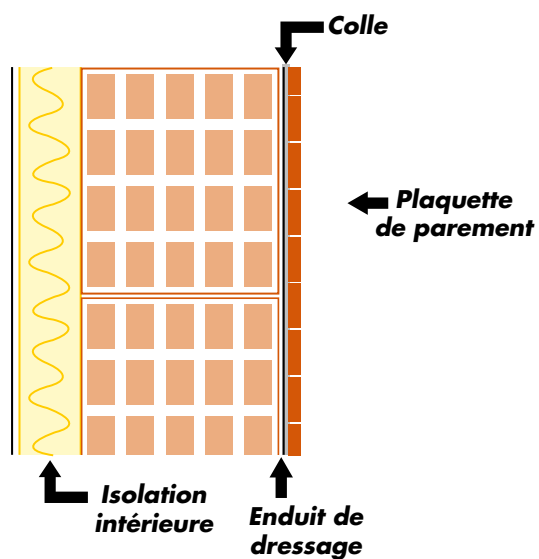
- La brique est réalisée à partir d'une matière naturelle : l'argile. Suivant les gisements, il peut y avoir une proportion, toujours infime, de calcaire. A contrario les mortiers utilisés pour bâtir la brique contiennent eux beaucoup de composés calcaires et minéraux. La porosité naturelle des mortiers et de la brique peut en présence d'humidité importante générer des flux de sels minéraux (voile laiteux) appeler efflorescence. Il n'affecte en aucun cas les qualités intrinsèques des matériaux et la durabilité de l'ouvrage.
- Autre phénomène naturel, la formation de salpêtre en surface. Le salpêtre ne se forme que dans des conditions très particulières d'environnement : humidité, matériaux et présence de nitrate dans les sols. Il apparaît plus généralement dans des caves et des soubassements particulièrement humides. L'ensemble des phénomènes évoqués ci-dessus font partie de la vie de l'ouvrage lié à sa situation, son environnement et aux intempéries. On peut éventuellement y remédier des façons suivantes :
 - Efflorescence calcaire : nettoyage avec une solution à 10 % d'acide chlorhydrique, Après parfait séchage, vérifier la disparition de ces efflorescences. Renouveler le nettoyage à l'acide jusqu'à disparition du phénomène, et rinçage à grande eau.
 - Salpêtre : Brossage mécanique du salpêtre, drainage de l'ouvrage en brique.

UTILISATION DANS UN ENVIRONNEMENT CHAUD :

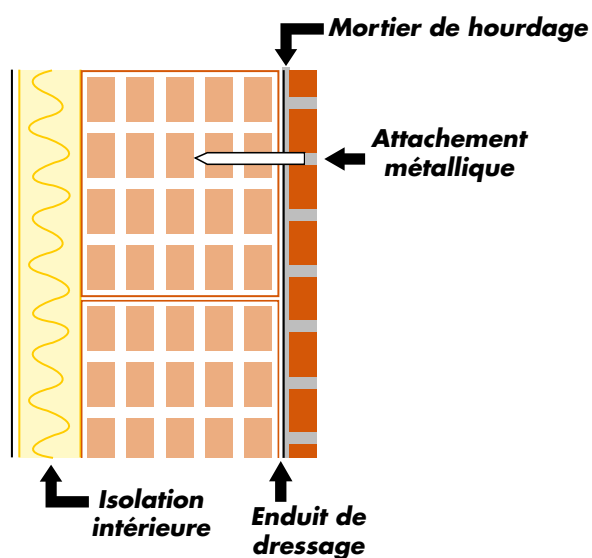
Notre brique est dite «semi - réfractaire», elle peut être utilisée dans les cas suivants : cheminée, barbecue, four à pain. Quelques précautions sont à prendre à la pose et lors de l'utilisation :

- . Utiliser une brique d'au minimum 5 cm de largeur, positionner une plaque en fonte au fond et sur la sol du foyer, utiliser des chenets, bâtir à l'aide d'un ciment réfractaire (aussi appelé Fondu)
- . Laisser mourir le feu naturellement, ne pas lancer d'eau dans le foyer afin d'éviter un choc thermique
- . Utilisation au sol : Compte tenu de l'aspect de surface nous préconisons un usage en extérieur de préférence et pour un trafic modéré (notion excluant le trafic sur des lieux publics)

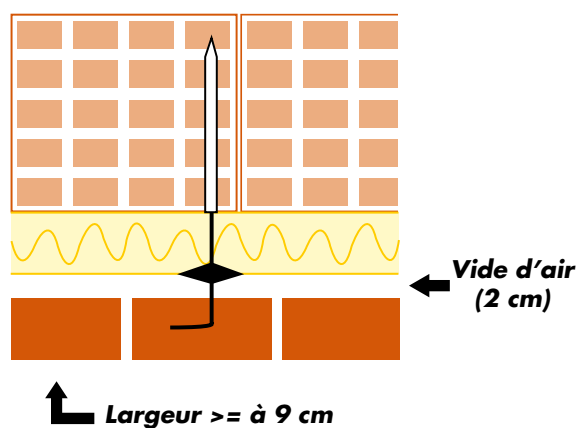
■ ■ ■ Plaquettes sur briques creuses (coupe verticale)



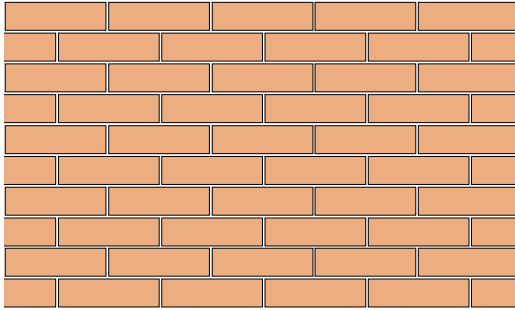
■ ■ ■ Mulet sur briques creuses (coupe verticale)



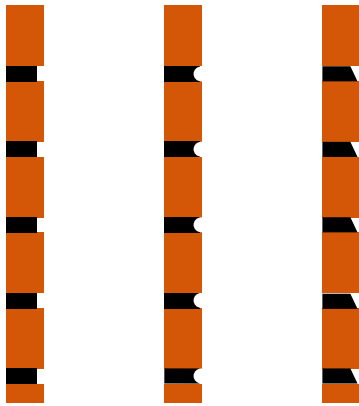
■ ■ ■ Murs doubles (coupe horizontale)



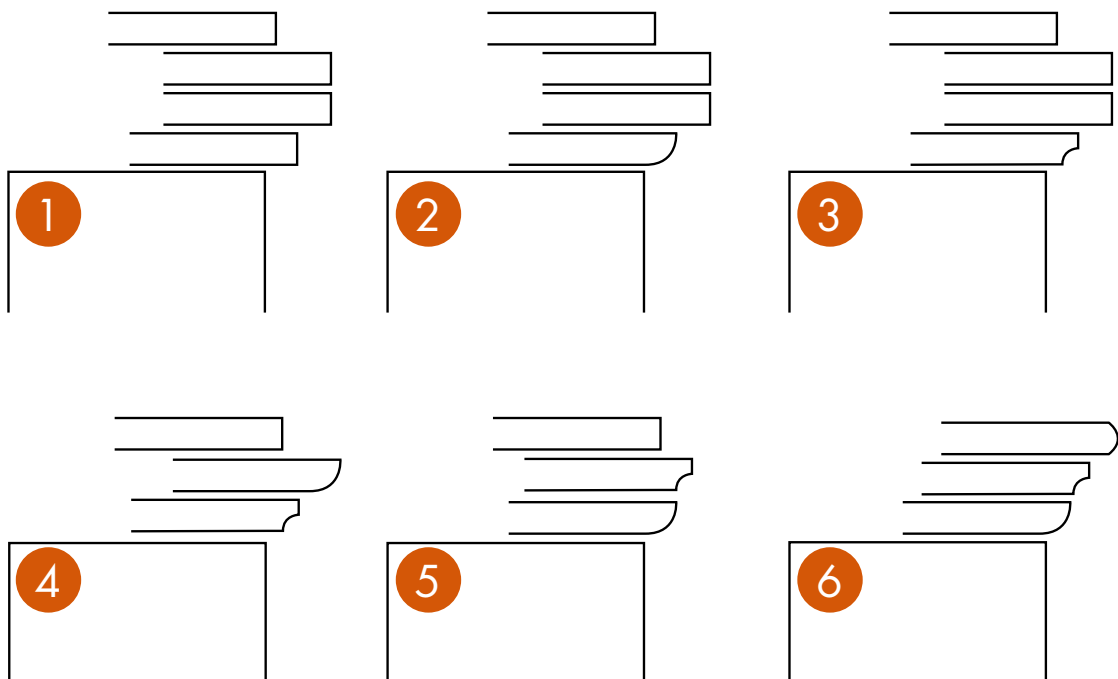
■ ■ ■ Exemple de calepinage



■ ■ ■ Joints conseillés



■ ■ ■ Exemples de têtes piliers ou corniches



TERRES CUITES du Savès

Lieu dit Le Couzin | 31470 EMPEAUX
(Haute Garonne) FRANCE
Tél. **05 61 91 32 46**